

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PLAST320LB - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 375 - 417 - 585 - 750 - 875 - 917 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	140	HV
Твердость после дисперсионного старения	195	HV
Предел прочности	468	МПа
Предел текучести	270	МПа
Растяжимость	43	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Хамилтон»		
Цветовые координаты	L*:	89.54	
	a*:	2.71	
	b*:	19.28	
Плотность	12.95	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	818	°C
	Ликвидус:	869	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		969	°C
Температура литья	Минимум:	919	°C
	Максимум:	1019	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H ₂ SO ₄ :	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min